1

SUBSTRAT, NOTAMMENT SUBSTRAT VERRIER, PORTANT AU MOINS UN EMPILEMENT COUCHE A PROPRIETE PHOTOCATALYTIQUE /SOUS-COUCHE DE CROISSANCE HETEROEPITAXIALE DE LADITE COUCHE

5

La présente invention concerne les substrats tels que les substrats en verre, en matériau vitrocéramique ou en matière plastique qui ont été munis d'un revêtement à propriété photocatalytique pour leur conférer une fonction dite anti-salissures ou auto-nettoyante.

Une application importante de ces substrats concerne des vitrages, qui peuvent être d'applications très diverses, des vitrages utilitaires aux vitrages utilisés dans l'électroménager, des vitrages pour véhicules aux vitrages pour bâtiments.

Elle s'applique aussi aux vitrages réfléchissants du type miroir (miroir pour habitations ou rétroviseur de véhicule) et aux vitrages opacifiés du type allège.

L'invention s'applique aussi, similairement, aux substrats non transparents, comme des substrats de céramique ou tout autre substrat pouvant notamment être utilisé comme matériau architectural (métal, carrelages...). Elle s'applique de préférence, quelle que soit la nature du substrat, à des substrats sensiblement plans ou légèrement bombés.

Les revêtements photocatalytiques ont déjà été étudiés, notamment ceux à base d'oxyde de titane cristallisé sous forme anatase. Leur capacité à dégrader les salissures d'origine organique ou les micro-organismes sous l'effet de rayonnement U.V. est très intéressante. Ils ont aussi souvent un caractère hydrophile, qui permet l'évacuation des salissures minérales par projection d'eau ou, pour les vitrages extérieurs, par la pluie.

PCT/FR2004/050532 WO 2005/040058

2

Ce type de revêtement aux propriétés antisalissures, bactéricides, algicides, a déjà été décrit, notamment dans le brevet WO 97/10186, qui en décrit plusieurs modes d'obtention.

5

anti-salissures sa fonction exercer Pour (hydrophilie et destruction des chaînes de polluants organiques), TiO2 doit être au moins en partie cristallisé TiO₂ n'est pas Sinon la structure atanase. fonctionnel et nécessite un traitement thermique après 10 dépôt afin d'acquérir la structure cristallographique qui le rend efficace.

Ainsi, dans la mesure où TiO2 est déposé par une technique de pyrolyse en phase gazeuse (de type CVD) impliquant une haute température, il a spontanément la S'il est déposé à froid (température 15 bonne structure. ambiante), notamment par une technique de dépôt sous vide, il ne devient fonctionnel qu'après un traitement thermique adapté.

La présente invention vise à proposer une 20 solution pour obtenir le bon état de TiO2 sans faire nécessairement appel à une étape de chauffage. (Il n'est cependant pas exclu qu'une telle étape de chauffage (trempe, recuit) soit envisagée dans certains cas tels que des applications de sécurité ou de durcissement de la 25 surface du verre.

A cet effet, il est proposé, selon la présente invention, de déposer, juste avant le dépôt de la couche de TiO2, une sous-couche qui fournira une base appropriée pour une bonne croissance de la couche de TiO2 (croissance 30 hétéroépitaxiale), cette sous-couche étant avantageusement déposée à la température ambiante et sans nécessiter non plus le chauffage du substrat.

3

Par la demande internationale WO 02/40417, il est décrit le dépôt d'une sous-couche de ZrO₂ puis de TiO₂ dans de très nombreuses conditions possibles, avec nécessité d'un chauffage, sans que la formation prioritaire d'anatase ne soit mise en évidence, la forme rutile étant également favorisée.

La présente invention a donc d'abord pour objet une structure comprenant un substrat portant, sur au moins partie de sa surface, une couche à propriété 10 photocatalytique, anti-salissures, à base de dioxyde de titane (TiO₂) au moins en partie cristallisé dans sa forme anatase, caractérisée par le fait qu'elle comporte, immédiatement au-dessous d'au moins une couche de TiO2, une structure une présentant (SC) sous-couche 15 cristallographique ayant permis une assistance cristallisation par croissance hétéroépitaxiale dans la forme anatase de la couche supérieure à base de TiO2, la propriété photocatalytique ayant été acquise sans une quelconque étape de chauffage.

ha sous-couche (SC) est notamment à base d' un composé cristallisé dans un système cubique ou tétragonal et présentant une maille dont la dimension est celle de TiO_2 cristallisé sous forme anatase à \pm 8 % près, notamment à \pm 6 % près.

20

· in

De préférence, la sous-couche (SC) est constituée de ATiO₃, A désignant le baryum ou le strontium.

L'épaisseur de la sous-couche (SC) n'est pas critique. On peut citer notamment des valeurs comprises entre 10 et 100 nm pour cette épaisseur.

Le substrat est constitué par exemple par une 30 plaque, plane ou à faces courbes ou cintrées, de verre monolithique ou feuilleté, de matériau vitrocéramique ou telle dure, thermoplastique matière d'une polycarbonate, ou encore par des fibres de verre ou de vitrocéramique, lesdites plaques ou lesdites fibres ayant, couche moins une autre au échéant, reçu cas

4

fonctionnelle avant l'application de la sous-couche (SC) (dans le cas de plus d'une couche, on peut également parler d'empilement de couches).

Les applications des plaques ont été évoquées ci-5 dessus. Quant aux fibres, on peut citer leur application à la filtration de l'air ou de l'eau, ainsi que des applications bactéricides.

Dans le cas où le substrat est en verre ou matériau vitrocéramique, au moins une couche fonctionnelle sous-jacente à la sous-couche (SC) peut être une couche faisant barrière à la migration des alcalins du verre ou du matériau vitrocéramique. Une telle migration est susceptible de résulter de l'application de températures excédant 600°C. De telles couches formant barrière aux alcalins sont connues, et on peut citer les couches de SiO2, SiOC, SiO2,Ny, d'épaisseur par exemple d'au moins 50 nm, comme décrit dans la demande internationale PCT WO 02/24971.

Au moins une couche fonctionnelle sous-jacente à la sous-couche (SC) peut être une couche à fonctionnalité optique (avantageusement pour ajuster l'optique en réflexion), une couche de contrôle thermique ou une couche conductrice.

Les couches à fonctionnalité optique sont 25 notamment des couches anti-reflet, de filtration de rayonnement lumineux, de coloration, diffusante, etc.. On peut citer les couches de SiO₂, Si₃N₄, TiO₂ amorphe ou cristallisé et photocatalytique, SnO₂, ZnO.

Les couches de contrôle thermique sont notamment 30 les couches de contrôle solaire, ou les couches dites basémissives.

Les couches conductrices sont notamment les couches chauffantes, d'antenne ou anti-statiques, parmi ces couches, on peut compter les réseaux de fils conducteurs.

35 A titre d'exemple, on peut mentionner les substrats en verre ou en matériau vitrocéramique, notamment

5

de type plaques, ayant reçu une couche faisant barrière à la migration des alcalins du verre ou du matériau vitrocéramique, puis une mono-, bi- ou tricouche à fonctionnalité optique.

Ita couche à base de TiO₂ est constituée par du TiO₂ seul ou par du TiO₂ dopé par au moins un dopant choisi notamment parmi N ; les cations pentavalents tels que Nb, Ta, V ; Fe ; et Zr.

Conformément à des caractéristiques intéressantes 10 de la présente invention :

- la couche de TiO₂ a été déposée à température ambiante par pulvérisation cathodique sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique (magnétron) et/ou faisceau d'ions;
- 15 la sous-couche (SC) a été déposée à température ambiante par pulvérisation cathodique sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou faisceau d'ions;
- ATiO₃ a été déposé à température ambiante par pulvérisation cathodique sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou faisceau d'ions, avec utilisation de cibles céramiques choisies parmi ATiO₃, ATiO_{3-x} avec 0<x<3, et ATi;
- l'alimentation étant une alimentation radiofréquence et l'atmosphère de l'enceinte de pulvérisation cathodique ne contenant que de l'argon dans le cas de l'utilisation de ATiO₃ comme cible;
- 1'alimentation étant une alimentation en courant continu ou en courant alternatif et l'atmosphère réactive de l'enceinte de pulvérisation cathodique contenant de l'oxygène et de l'argon dans le cas de l'utilisation de ATi ou ATiO_{3-x} comme cible;
 - la couche de TiO2 ayant été déposée dans une étape suivante dans la même enceinte de pulvérisation cathodique.

6

La couche de TiO_2 peut être revêtue par au moins une sur-couche d'une matière ne perturbant pas la fonction anti-salissures de la couche de TiO_2 , telle que SiO_2 .

Les couches destinées à être en contact avec 5 l'atmosphère dans la structure finie sont, suivant les cas, des couches hydrophiles ou hydrophobes.

La présente invention a également pour objet l'application de ATiO₃ à la constitution d'une couche d'assistance à la cristallisation dans la forme anatase par croissance hétéroépitaxiale d'une couche supérieure à base de TiO₂ éventuellement dopé, A désignant le baryum ou le strontium.

La présente invention a également pour objet un procédé de fabrication d'une structure telle que définie ci-dessus, caractérisé par le fait que l'on dépose sur un substrat de verre ou de matériau vitrocéramique ou de matière plastique dure de type polycarbonate, de type plaque, ou sur des fibres de verre ou de vitrocéramique, une sous-couche de ATiO3, A représentant le baryum ou le strontium, puis une couche de TiO2 éventuellement dopé, au moins une sur-couche d'une matière ne perturbant pas la fonction anti-salissures de la couche de TiO2 pouvant ensuite être déposée le cas échéant sur cette dernière.

'On peut effectuer successivement le dépôt de la 25 sous-couche (SC) de ATiO3 et celui de la couche de TiO2 à température ambiante par pulvérisation cathodique, sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou faisceau d'ions, dans la même enceinte,

les cibles utilisées pour le dépôt de ladite sous-couche 30 étant choisies parmi $ATiO_3$, $ATiO_{3-x}$ avec $0 < x \le 3$, et ATi,

l'alimentation étant une alimentation radiofréquence et l'atmosphère de l'enceinte de pulvérisation cathodique ne contenant que de l'argon dans le cas de l'utilisation de ATiO₃ comme cible;

35 l'alimentation étant une alimentation en courant continu ou en courant alternatif et l'atmosphère réactive de

7

l'enceinte de pulvérisation cathodique contenant de l'oxygène et de l'argon, dans le cas de l'utilisation de ATi ou $ATiO_{3-x}$ comme cible ; et

la cible utilisée pour le dépôt de TiO_2 étant Ti ou $TiO_{x,}$ 5 0<x<2.

Dans le cas d'un dépôt de $ATiO_3$ par pulvérisation cathodique sous vide, la pression peut être comprise entre 10^{-1} et 2,5 Pa.

Dans le cas où TiO₂ est déposé par pulvérisation cathodique, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou faisceau d'ions, l'alimentation est généralement une alimentation en courant continu ou en courant alternatif, et la pression est avantageusement de l'ordre de 1-3 Pa.

Conformément à la présente invention, on peut ne pas effectuer d'étape de traitement thermique après le dépôt de la couche de TiO₂ et le cas échéant (de la) ou des sur-couche(s).

Dans le cas où l'on réalise le revêtement d'un substrat en verre ou en matériau vitrocéramique, on peut avant l'application de la sous-couche (SC), déposer sur le substrat au moins une couche formant barrière à la migration des alcalins présents dans le verre ou le matériau vitrocéramique, un recuit ou une trempe pouvant alors être effectué après le dépôt de la couche de TiO2 et le cas échéant de la (ou des) sur-couche(s) à une température comprise entre 250°C et 550°C, de préférence entre 350°C et 500°C pour le recuit, et à une température d'au moins 600°C pour la trempe.

Les opérations de trempe ou de recuit peuvent 30 être effectuées dans des cas où l'on souhaiterait améliorer l'activité de la couche de TiO₂.

Les constituants possibles des couches barrières ci-dessus ont été décrits ci-dessus. De telles couches peuvent être déposées par pulvérisation cathodique, le cas échéant assistée par champ magnétique, à partir des cibles connues (par exemple Si:Al dans le cas d'une couche de SiO₂

8

dopé aluminium), avantageusement en mode pulsé, AC (courant alternatif) ou DC (courant continu), sous une pression de 10^{-1} à 1 Pa, et sous argon et oxygène gazeux.

Avant l'application de la sous-couche (SC) de 5 ATiO3, on peut aussi déposer au moins une couche fonctionnelle choisie parmi les couches à fonctionnalité optique, les couches de contrôle thermique et les couches conductrices, lesdites couches fonctionnelles étant avantageusement déposées par pulvérisation cathodique, sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou faisceau d'ions.

La présente invention a également pour objet un vitrage simple ou multiple comprenant respectivement une ou plus d'une structure telle que définie ci-dessus, la couche anti-salissures à base de TiO₂ et sa sous-couche (SC) associée étant présentes sur au moins l'une de ses faces externes, les faces ne présentant pas la couche anti-salissures à base de TiO₂ et sa sous-couche associée pouvant comporter au moins une autre couche fonctionnelle. Ces couches fonctionnelles peuvent être choisies parmi celles décrites ci-dessus.

De tels vitrages trouvent leur application comme vitrage « auto-nettoyants », notamment anti-buée, anticondensation et anti-salissures, notamment vitrage pour le 25 bâtiment du type double-vitrage, vitrage pour véhicule du lunette arrière, vitres latérales pare-brise, d'automobile, rétroviseur, vitrage pour train, bateau, vitrage utilitaire comme verre d'aquarium, vitrine, mobilier de intérieur, d'ameublement 30 (abribus, panneau publicitaire...), miroir, écran de système d'affichage du type ordinateur, télévision, téléphone, vitrage électrocommandable comme vitrage électrochrome, à électroluminescent, vitrage liquides, cristaux photovoltaique.

9

Les exemples suivants illustrent la présente invention sans toutefois en limiter la portée.

Exemple 1 (de l'invention) : Empilement verre/SiO₂/BaTiO₃/TiO₂

Sur une plaque de verre d'une épaisseur de 4 mm on a effectué le dépôt des couches successives suivantes :

- 10 une couche de SiO₂ de 150 nm d'épaisseur ;
 - une couche de BaTiO3 de 10 nm d'épaisseur ; et
 - une couche de TiO2 de 100 nm d'épaisseur.

Les trois couches ci-dessus de SiO₂, BaTiO₃ et TiO₂ ont été déposées par pulvérisation cathodique assistée par champ magnétique (magnétron) dans les conditions respectives suivantes :

- couche de SiO₂ à partir d'une cible Si:Al, avec une alimentation en mode pulsé (fréquence de changement de polarité de 30 kHz) sous une pression de 2 x 10⁻³ mbar (0,2 Pa), une puissance de 2000 W, et 15 sccm d'Ar et
- (0,2 Pa), une puissance de 2000 W, et 15 sccm d'Ar et 15 sccm d'O₂;
- couche de BaTiO₃ à partir d'une cible de BaTiO₃, avec une alimentation radiofréquence, sous une pression de 4.4×10^{-3} mbar (0,44 Pa), une puissance de 350 W, et 50 sccm d'argon;
- couche de TiO_2 déposée à partir d'une cible de TiO_x , avec une alimentation en courant continu, sous une pression de 24 x 10^{-3} mbar (2,4 Pa), une puissance de 2000 W, 200 sccm d'Ar et 2 sccm d'O₂.

Exemple 2 (de l'invention)

20.

25

30

On a fabriqué le même empilement qu'à l'Exemple 1 excepté que la couche de BaTiO₂ présentait une épaisseur de 35 20 nm.

10

Exemple 3 (comparatif) : Empilement verre/SiO₂/TiO₂

On a fabriqué l'empilement ci-dessus dans les mêmes conditions qu'à l'Exemple 1, excepté que l'on n'a pas déposé la couche de BaTiO₃.

Exemple 4 : Evaluation de l'activité photocatalytique

On a évalué l'activité photocatalytique de la couche de TiO₂ de chacun des empilements des Exemples 1 à 3, ainsi que de la couche de TiO₂ d'un empilement commercialisé par la Société Saint-Gobain Glass France sous la marque « Bioclean™ », l'évaluation ayant été faite sans recuit, et après un recuit effectué dans les conditions suivantes : montée de l'ambiante à 500°C à une vitesse de 5°C/min, 2 heures à 500°C, refroidissement naturel.

de test le d'évaluation est test Le suivi par stéarique 1'acide photodégradation de demande la dans décrit infrarouge, transmission 20 internationale PCT WO 00/75087.

Les résultats sont rassemblés dans le Tableau I.

TABLEAU 1

Empilement	TAS* sans recuit (x 10 ⁻³ cm ⁻¹ . min ⁻¹)	TAS* après recuit $(x 10^{-3} cm^{-1}. min^{-1})$
Exemple 1 (invention)	9,7	40
Exemple 2 (invention)	9,2	32
Exemple 3 (comparatif)	1,2	35

* Test à l'acide stéarique

11

REVENDICATIONS

- 1 Structure comprenant un substrat portant, sur au moins une partie de sa surface, une couche à 5 propriété photocatalytique, anti-salissures, à base de dioxyde de titane (TiO2) au moins en partie cristallisé dans sa forme anatase, caractérisée par le fait qu'elle comporte, immédiatement au-dessous d'au moins une couche de présentant une structure sous-couche (SC) TiO2, une une assistance à 10 cristallographique ayant permis cristallisation par croissance hétéroépitaxiale dans la forme anatase de la couche supérieure à base de TiO2, la propriété photocatalytique ayant été acquise sans une quelconque étape de chauffage.
- 2 Structure selon la revendication 1, caractérisée par le fait que la sous-couche (SC) est à base d'un composé cristallisé dans un système cubique ou tétragonal et présentant une maille dont la dimension est celle de TiO₂ cristallisé sous forme anatase à + 8 % près, notamment à + 6 % près.
 - 3 Structure selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisée par le fait que la sous-couche (SC) est constituée de ATiO3, A désignant le baryum ou le strontium.
 - 4 Structure selon l'une des revendications 1 à 25 3, caractérisée par le fait que la sous-couche (SC) a une épaisseur comprise entre 10 et 100 nm.
- 5 Structure selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que le substrat est constitué par une plaque, plane ou à faces courbes ou cintrées, de verre monolithique ou feuilleté, de matériau vitrocéramique ou d'une matière thermoplastique dure, telle que le polycarbonate, ou encore par des fibres de verre ou de vitrocéramique, lesdites plaques ou lesdites fibres ayant, le cas échéant, reçu au moins une autre couche fonctionnelle avant l'application de la sous-couche (SC).

12

6 - Structure selon la revendication 5, dans laquelle le substrat est en verre ou matériau vitrocéramique, caractérisée par le fait qu'au moins une couche fonctionnelle sous-jacente à la sous-couche (SC) est une couche faisant barrière à la migration des alcalins du verre ou du matériau vitrocéramique.

7 - Structure selon l'une des revendications 5 et 6, caractérisée par le fait qu'au moins une couche fonctionnelle sous-jacente à la sous-couche (SC) est une couche à fonctionnalité optique, une couche de contrôle thermique ou une couche conductrice.

8 - Structure selon l'une des revendications 5 à 7, dans laquelle le substrat est en verre ou en matériau vitrocéramique, caractérisée par le fait que le substrat a reçu une couche faisant barrière à la migration des alcalins du verre ou du matériau vitrocéramique, puis une mono-, bi- ou tricouche à fonctionnalité optique.

9 - Structure selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisée par le fait que la couche à base de TiO₂ 20 est constituée par du TiO₂ seul ou par du TiO₂ dopé par au moins un dopant choisi notamment parmi N ; les cations pentavalents tels que Nb, Ta, V ; Fe ; et Zr.

10 - Structure selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisée par le fait que la couche de TiO₂ a été déposée à température ambiante par pulvérisation cathodique sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou faisceau d'ions.

11 - Structure selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisée par le fait que la sous-couche (SC) a été déposée à température ambiante par pulvérisation cathodique sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou faisceau d'ions.

12 - Structure selon l'une des revendications 3 à 8, caractérisée par le fait que ATiO3 a été déposé à 55 température ambiante par pulvérisation cathodique sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou

13

faisceau d'ions, avec utilisation de cibles céramiques choisies parmi $ATiO_3$, $ATiO_{3-x}$ avec $0< x \le 3$, ou ATi;

l'alimentation étant une alimentation radiofréquence et l'atmosphère de l'enceinte de pulvérisation cathodique ne 5 contenant que de l'argon dans le cas de l'utilisation de ATiO₃ comme cible;

l'alimentation étant une alimentation en courant continu ou en courant alternatif et l'atmosphère réactive de l'enceinte de pulvérisation cathodique contenant de l'oxygène et de l'argon dans le cas de l'utilisation de ATi ou ATiO_{3-x} comme cible,

la couche de ${\rm TiO_2}$ ayant été déposée dans une étape suivante dans la même enceinte de pulvérisation cathodique.

13 - Structure selon l'une des revendications 1 à 12, caractérisée par le fait que la couche de TiO₂ est revêtue par au moins une sur-couche d'une matière ne perturbant pas la fonction anti-salissures de la couche de TiO₂, telle que SiO₂.

14 - Application de ATiO₃ à la constitution d'une 20 couche d'assistance à la cristallisation dans la forme anatase par croissance hétéroépitaxiale d'une couche supérieure à base de TiO₂ éventuellement dopé, A désignant le baryum ou le strontium.

15 - Procédé de fabrication d'une structure telle
25 que définie à l'une des revendications 1 à 13, caractérisé
par le fait que l'on dépose sur un substrat de verre ou de
matériau vitrocéramique ou de matière plastique dure de
type polycarbonate, de type plaque, ou sur des fibres de
verre ou de vitrocéramique, une sous-couche de ATiO3, A
30 représentant le baryum ou le strontium, puis une couche de
TiO2 éventuellement dopé, au moins une sur-couche d'une
matière ne perturbant pas la fonction anti-salissures de la
couche de TiO2 pouvant ensuite être déposée le cas échéant
sur cette dernière.

16 - Procédé selon la revendication 15, caractérisé par le fait que l'on effectue successivement le

14

dépôt de la sous-couche (SC) de $ATiO_3$ et celui de la couche de TiO_2 à température ambiante par pulvérisation cathodique, sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou faisceau d'ions, dans la même enceinte,

5 les cibles utilisées pour le dépôt de ladite sous-couche étant choisies parmi ATiO₃, ATiO₃-x avec 0<x≤3, et ATi, l'alimentation étant une alimentation radiofréquence et l'atmosphère de l'enceinte de pulvérisation cathodique ne contenant que de l'argon dans le cas de l'utilisation de 10 ATiO₃ comme cible;

l'alimentation étant une alimentation en courant continu ou en courant alternatif et l'atmosphère réactive de l'enceinte de pulvérisation cathodique contenant de l'oxygène et de l'argon, dans le cas de l'utilisation de 15 ATI ou ATIO3-x comme cible ; et

la cible utilisée pour le dépôt de TiO_2 étant Ti ou TiO_x , 0< x< 2.

- 17 Procédé selon la revendication 16, caractérisé par le fait qu'il n'est pas effectué d'étape de traitement thermique après le dépôt de la couche de TiO₂ et le cas échéant (de la) ou des sur-couche(s).
- 18 Procédé selon l'une des revendications 15 et 16, dans lequel on réalise le revêtement d'un substrat en verre ou en matériau vitrocéramique, caractérisé par le 25 fait qu'avant l'application de la sous-couche (SC), on dépose sur le substrat au moins une couche formant barrière à la migration des alcalins présents dans le verre ou le matériau vitrocéramique, un recuit ou une trempe pouvant alors être effectué après le dépôt de la couche de TiO₂ et 1e cas échéant de la (ou des) sur-couche(s) à une température comprise entre 250°C et 550°C, de préférence entre 350°C et 500°C pour le recuit, et à une température d'au moins 600°C pour la trempe.
- 19 Procédé selon l'une des revendications 15 à 35 18, caractérisé par le fait qu'avant l'application de la sous-couche (SC) de ATiO₃, on dépose au moins une couche

15

fonctionnelle choisie parmi les couches à fonctionnalité optique, les couches de contrôle thermique et les couches conductrices, lesdites couches fonctionnelles étant avantageusement déposées par pulvérisation cathodique, sous vide, le cas échéant assistée par champ magnétique et/ou faisceau d'ions.

respectivement une ou plus d'une structure telle que définie à l'une des revendications 1 à 13, la couche antisalissures à base de TiO₂ et sa sous-couche (SC) associée étant présentes sur au moins l'une de ses faces externes, les faces ne présentant pas la couche anti-salissures à base de TiO₂ et sa sous-couche associée pouvant comporter au moins une autre couche fonctionnelle.



A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 C03C25/52 C04B41/52

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

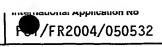
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 C03C C04B B32B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included. In the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

:. DOCUMI	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant pass	sages Relevant to claim No.
Х	TAKAHASHI, NAKABAYASHI, YAMADA, TANABE "Photocatalytic properties of TiO2/WO3 bilayers deposited by reactive sputter JOURNAL OF VACUUM SCIENCE AND TECHNOLO A,	ring" 20
Y	vol. 21, no. 4, July 2003 (2003-07), r 1409-1413, XP002285583 abstract * chapitre I, premier paragraphe* *chapitre III * * chapitre IV, partie B *	pages 6
	-/	
X Fu	urther documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.

Further documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed in annex.		
Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the International filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but	 "T" later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed Invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed Invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family 		
later than the priority date claimed Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report		
22 March 2005	31/03/2005		
Name and mailing address of the ISA	Authorized officer		
European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31–70) 340–3016	Picard, S		



	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	Relevant to claim No.
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Tielevan to claim No.
Y	OKUDERA, NONAMI: "Fabrication of silica-anatase multilayer coating on a K-Ca-Zn-Si glass substrate" THIN SOLID FILMS, vol. 441, 15 July 2003 (2003-07-15), pages 50-55, XP002285584 abstract table 2 * chapitre 4, page 55 *	6
X	US 2002/045073 A1 (FINLEY JAMES J) 18 April 2002 (2002-04-18) cited in the application abstract paragraph '0003! paragraph '0010! paragraph '0045! examples 50-53; table V table VI	1,2,4, 9-11
A	WO 03/009061 A (PPG IND OHIO INC) 30 January 2003 (2003-01-30) abstract page 11, paragraph 22 page 27; example	1-20

Information on patent family members



Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 2002045073	A1	18-04-2002	AU CA EP JP MX WO US	3922502 A 2417936 A1 1315682 A2 2004513864 T PA03001686 A 0240417 A2 2003235720 A1	27-05-2002 23-05-2002 04-06-2003 13-05-2004 09-06-2003 23-05-2002 25-12-2003
WO 03009061	А	30-01-2003	US CA EP JP TR WO	2003039843 A1 2452723 A1 1417158 A2 2004535922 T 200400058 T2 03009061 A2	27-02-2003 30-01-2003 12-05-2004 02-12-2004 21-09-2004 30-01-2003



A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE CIB 7 C03C25/52 C04B41/52

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement) C1B 7 C03C C04B B32B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés) EPO-Internal, INSPEC

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées		
X	TAKAHASHI, NAKABAYASHI, YAMADA, TANABE: "Photocatalytic properties of TiO2/WO3 bilayers deposited by reactive sputtering" JOURNAL OF VACUUM SCIENCE AND TECHNOLOGY A,	1,2,4,5, 7-11,13, 20		
Υ	vol. 21, no. 4, juillet 2003 (2003-07), pages 1409-1413, XP002285583 abrégé * chapitre I, premier paragraphe* *chapitre III * * chapitre IV, partie B *	6		
	-/			

γ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents	Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe
A document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement perlinent *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée) *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens	T' document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenenant pas à l'état de la technique perlinent, mais cité pour comprendre le principe ou ta théorie constituant la base de l'invention X' document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément y' document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive iorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier &' document qui fait partie de la même famille de brevets
Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport de recherche Internationale
22 mars 2005	31/03/2005
Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale	Fonctionnaire autorisé
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Picard, S



	F#/FR2004/050532					
C.(sulte) D	(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS atégorie dentification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents no. des revendications visées					
Catégorie ^e	Identification des documents cités, avec; le cas écheant, l'indication des passages p	in. des revendications visees				
Y	OKUDERA, NONAMI: "Fabrication of silica-anatase multilayer coating on a K-Ca-Zn-Si glass substrate" THIN SOLID FILMS, vol. 441, 15 juillet 2003 (2003-07-15), pages 50-55, XP002285584 abrégé tableau 2 * chapitre 4, page 55 *	6				
X	US 2002/045073 A1 (FINLEY JAMES J) 18 avril 2002 (2002-04-18) cité dans la demande abrégé alinéa '0003! alinéa '0010! alinéa '0045! exemples 50-53; tableau V tableau VI	1,2,4,				
A	WO 03/009061 A (PPG IND OHIO INC) 30 janvier 2003 (2003-01-30) abrégé page 11, alinéa 22 page 27; exemple	1-20				

Renselgnements rel: x membres de families de brevets



Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 2002045073	A1	18 - 04-2002	AU CA EP JP MX WO US	3922502 A 2417936 A1 1315682 A2 2004513864 T PA03001686 A 0240417 A2 2003235720 A1	27-05-2002 23-05-2002 04-06-2003 13-05-2004 09-06-2003 23-05-2002 25-12-2003
WO 03009061	A	30-01-2003	US CA EP JP TR WO	2003039843 A1 2452723 A1 1417158 A2 2004535922 T 200400058 T2 03009061 A2	27-02-2003 30-01-2003 12-05-2004 02-12-2004 21-09-2004 30-01-2003